

L-2023- 825

Lima, 28 de junio del 2023

Señora
Violeta Huatuco Soto
Directora de la Unidad de Gestión Educativa Local – UGEL 02
Lima
Presente.-

Con atención: Marleny Inocencio – Jefa de ASGESE
Beleny Inocencio – Jefa de AGEBRE
Elizabeth Chuquín – Especialista

Referencia: Carta Unicef, L -2023 – 727

Asunto: Presentación de resultados del diagnóstico de la iniciativa: “Mejora de la nutrición y alimentación en el entorno escolar de Lima Norte”

Tengo el agrado de dirigirme a usted para expresarle mi cordial saludo a nombre del *Fondo de las Naciones Unidas para la Infancia – UNICEF*; en el marco del Programa de Cooperación 2022-2026, se viene desarrollando la iniciativa “Mejora de la nutrición y alimentación en el entorno escolar de Lima Norte”, a través del socio implementador ONG Prisma.

De acuerdo con las coordinaciones, se tiene previsto la “Presentación de resultados del diagnóstico integral”, como parte de las acciones programadas en el documento de la referencia presentada a vuestra institución en mayo del presente año; la presentación se realizará el jueves 12 de julio del 2023, de 9:00 am a 12:30 pm, en el auditorio de la IE Héroes del Pacífico sito en Jirón Juan Tobías Meyer, San Martín de Porres.

Para el desarrollo de la reunión proponemos la siguiente agenda:

Horario	Aspecto a tratar	Responsable
9:00 – 9:10 am	Bienvenida y presentación	Amanda Valdez
9:10 - 9:15 am	Saludo y propósito de la iniciativa	Rosario Rodríguez - Unicef
9:15 - 9:20 am	Inauguración	Representante UGEL 02
9:20 – 9:50 am	Presentación de resultados de investigación cuantitativa	Elizabeth Jenny Mori Quispe
9:50 – 10:20 am	Presentación de resultados de investigación cualitativa	Doris Alfaro Vives Ramón Pajares Briones
10:20 – 10:35 am	Receso	
10:35 – 11:50 am	Priorización de comportamientos para considerar en modelo de cambio	Doris Alfaro Vives Ramón Pajares Briones

11:50 - 12:15	Conclusiones y compromisos	Amanda Valdez
12:15 – 12:30	Clausura	Representante de UGEL 02

Al respecto, solicitamos hacer extensiva la invitación a los Directivos de las 06 IIEE de San Martín de Porres, quienes a su vez puedan invitar a representantes de:

1. Municipios escolares
2. APAFAS.
3. Representantes de los Comités de la IIEE

Las IIEE convocadas son:

N°	Institución Educativa	Director (a)
1	IE 2082 HÉROES DEL PACÍFICO	Adrián Jesús Pinto Ortiz
2	IE 2031 VIRGEN DE FATIMA	Luis Redolfo Aguilar
3	IE 2003 LIB. JOSÉ DE SAN MARTÍN	Ana María Flores Tito
4	IE N° 3033 ANDRÉS AVELINO CÁCERES	Carol Ayme Romero
5	IE 3041 ANDRÉS BELLO	Ketty Zárate Aliaga
6	IE SAN MARTÍN DE PORRES	Abraham Mendoza Huamanyauri

Agradecemos de antemano su buena disposición para llevar este proceso de manera conjunta, contribuyendo así a la mejora de la salud y educación, tanto de las y los estudiantes como de la comunidad educativa.

Sin otro particular, le reitero mi saludo y sentimientos de estima personal.

Atentamente,



Rosario Rodríguez
Oficial de Programas - Coordinadora UNICEF Lima Norte