

COMUNICADO

La Comisión para el Proceso de Contratación del Personal Administrativo y Profesionales de la Salud de la Sede Administrativa de UGEL N° 02. Convoca al Acto Público de Adjudicación de Plazas a llevarse a cabo el día 22 de mayo del presente año a horas 10:30 a.m. en el auditorio y/o sala de reuniones de la UGEL N° 02, sito calle Jr. Antón Sánchez N° 202-San Martín de Porres.

S.M.P., 21 de mayo de 2018

Atentamente,

LA COMISIÓN



PERÚ

Ministerio
de Educación

Dirección Regional
de Educación
de Lima Metropolitana

Unidad de Gestión
Educativa Local N° 02