

# COMUNICADO

La Comisión para el Proceso de Contratación del Personal Administrativo y Profesionales de la Salud de la Sede Administrativa de UGEL N° 02. Convoca al Acto Público de Adjudicación de Plazas a llevarse a cabo el día 25 de abril del presente año a horas 3:00 p.m. en el auditorio y/o sala de reuniones de la UGEL N° 02, sito calle Jr. Antón Sánchez N° 202-San Martín de Porres.

S.M.P., 24 de abril de 2017.

Atentamente,

LA COMISIÓN



PERÚ

Ministerio  
de Educación

Dirección Regional  
de Educación  
de Lima Metropolitana

Unidad de Gestión  
Educativa Local N° 02